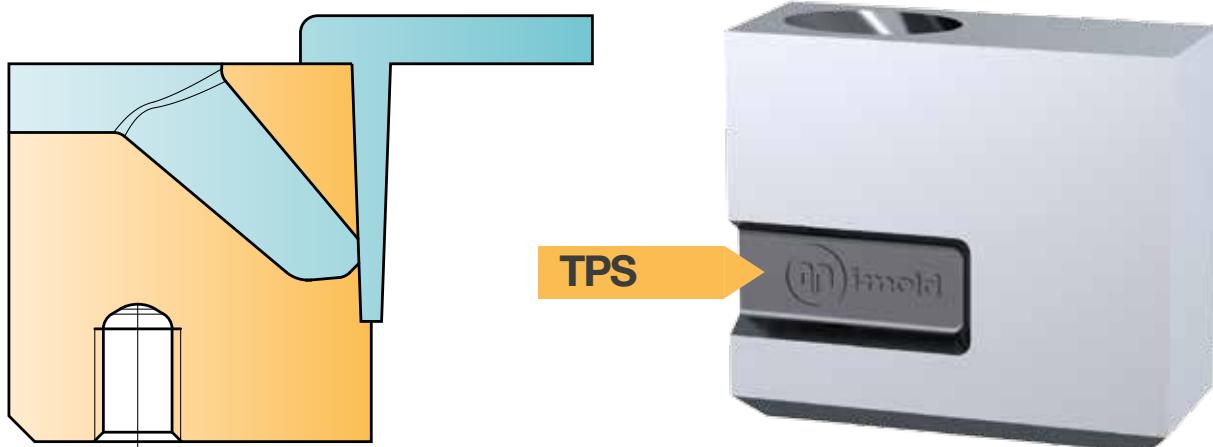


# TPS

## inyección lateral



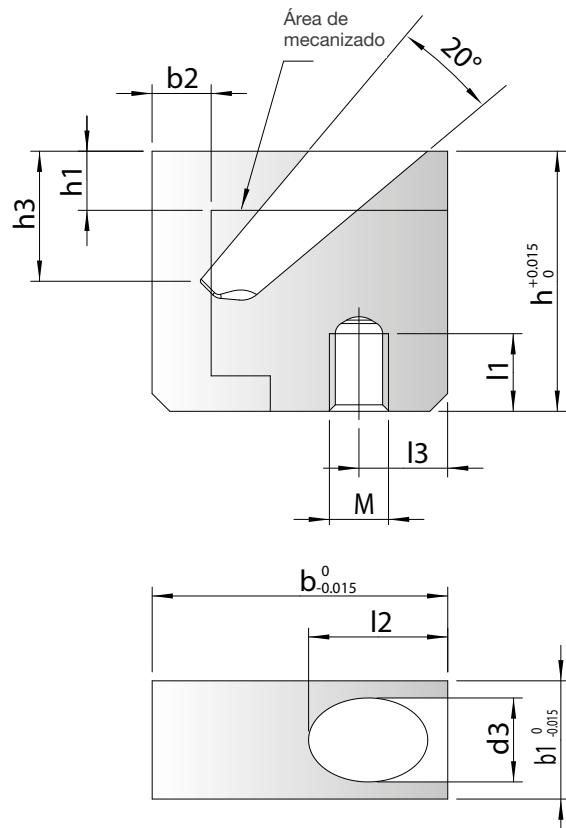
- Inserto de entrada de inyección estándar para la inyección lateral
- El fondo de retención integrado reduce la pérdida de presión y cizallamiento
- Acero para trabajos en caliente con alta resistencia al desgaste M2 (1.3343) – 54+2 HRC



	TPS-S	TPS-1	TPS-2	TPS-3
 Punto de inyección	0,4 - 0,8	0,8 - 1,8	0,8 - 2,8	1,1 - 4,5
<b>Pesos de inyección máx. (g)</b>				
<b>LV</b>	30	120	600	1800
<b>MV</b>	20	75	350	1000
<b>HV</b>	12	50	175	600

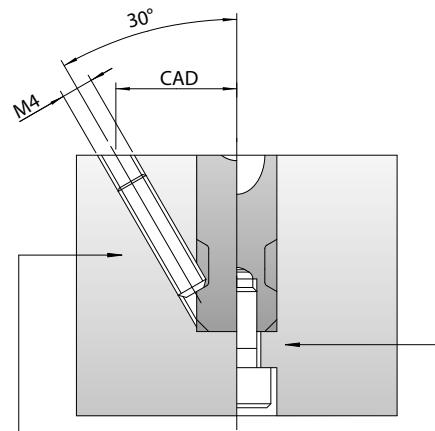
LV = viscosidad baja  
 MV = viscosidad media  
 HV = viscosidad alta

## F TPS INYECCIÓN LATERAL



### TPS

Posibilidades de fijación



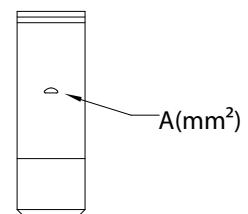
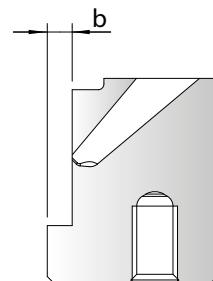
Fijación mediante tornillo prisionera M4

Fijación mediante tornillo cilíndrico M4

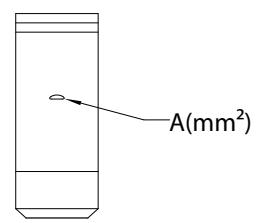
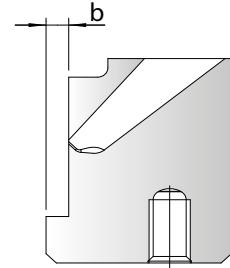
Tipo	b	b1	b2 max.	d3	h	h1 max.	h3	l1	l2	l3	M
TPS-S	15	6	2.4	4	18	4	~7	6	7.1	5.5	4
TPS-1	18	8	2.6	6	22	5	~9	6	8.4	6	4
TPS-2	25	10	5	8	22	6	~11	6	11.8	7.5	5
TPS-3	30	12	6.5	10	27	7	~13	6	14.1	8	5

→ Ejemplo de identificación del pedido: **TPS-1**

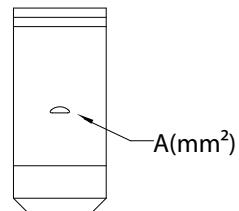
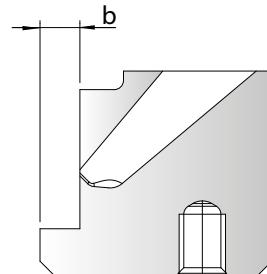
TPS-S		
A [mm <sup>2</sup> ]	~ Ø [mm]	b2 [mm]
0.12	0.4	2.1
0.40	0.7	2.2
0.75	1.0	2.3
1.13	1.2	2.4



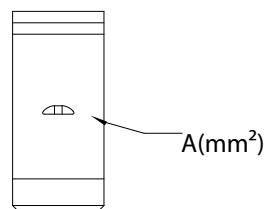
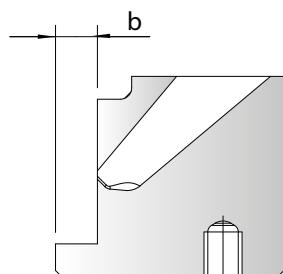
TPS-1		
A [mm <sup>2</sup> ]	~ Ø [mm]	b2 [mm]
0.49	0.8	2.2
0.92	1.1	2.3
1.42	1.4	2.4
1.97	1.6	2.5
2.56	1.8	2.6



<b>TPS-2</b>		
A [mm <sup>2</sup> ]	~ Ø [mm]	b2 [mm]
0.54	0.8	4.2
1.05	1.2	4.3
1.64	1.5	4.4
2.3	1.7	4.5
3.0	1.9	4.6
3.76	2.2	4.7
4.55	2.4	4.8
5.37	2.6	4.9
6.23	2.8	5.0

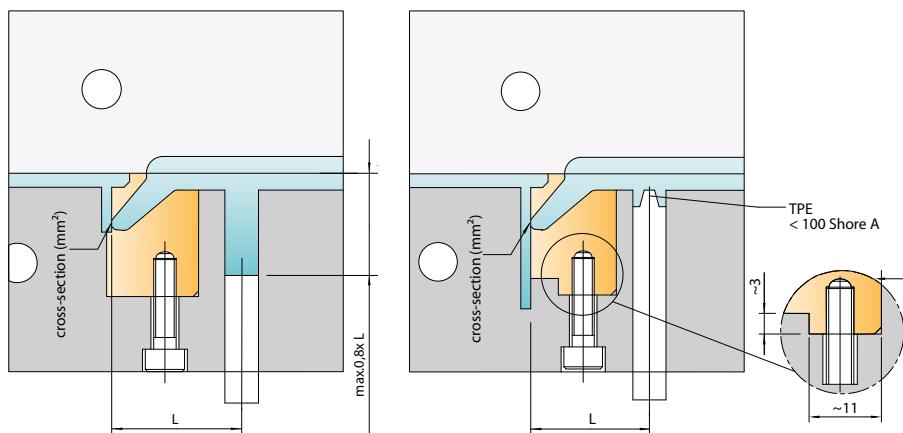


<b>TPS-3</b>		
A [mm <sup>2</sup> ]	~ Ø [mm]	b2 [mm]
1.0	1.1	5.2
1.81	1.5	5.3
2.7	1.9	5.4
3.67	2.2	5.5
4.7	2.4	5.6
5.78	2.7	5.7
6.92	3.0	5.8
8.09	3.2	5.9
9.3	3.4	6.0
max. 15.8	4.5	6.5



Montaje estándar para profundidades de contorno planas y medias

Montaje especial para contornos profundos



#### Elastómeros termoplásticos (TPE)

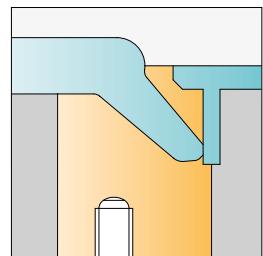
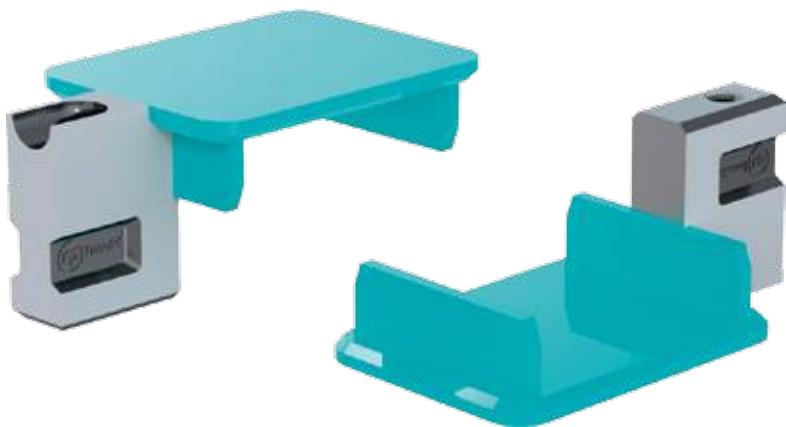
- Baja dureza Shore = distancia L menor
- Utilizar espiga de centraje
- Dureza Shore máx.: 100 Shore A

#### Diagrama para distancia L

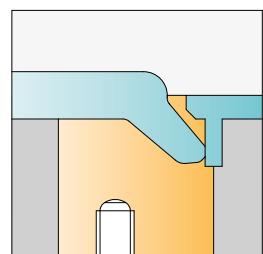
	Tipo de material	
	Materiales flexibles	Materiales rígidos
TPS-S	~ 18	~ 23
TPS-1	~ 22	~ 30
TPS-2	~ 28	~ 38
TPS-3	~ 33	~ 47

## F EJEMPLOS DE MONTAJE ■■■

Inyección lateral – Montaje estándar



Inyección lateral – para contornos planos



Inyección lateral – para contornos profundos

